

SERVICIOS DE CONSULTORÍA EN:



NORMA

APLICABLE A:

ISO 9001

Todo tipo de empresas

ISO 13485

Proveedores de equipo médico

ISO 15189

Laboratorios clínicos

ISO 17025

Laboratorios clínicos

ISO 22000

Empresas de alimentos

HACCP

Empresas de alimentos

FSSC 22000

Empresas de alimentos

ISO 14001

Gestión ambiental

OHSAS 18001

Todo tipo de empresas

ISO 27001

Todo tipo de empresas

NMX-R-026

Agencias aduanales

ISO 28000 y NEEC

Agencias aduanales



NUESTRA ASESORÍA LE GARANTIZA UNA CORRECTA DOCUMENTACIÓN E IMPLEMENTACIÓN DE SU SISTEMA DE CALIDAD Y LA CERTIFICACIÓN CORRESPONDIENTE EN UNOS CUANTOS MESES.

ISO 9001

La norma ISO 9001 es la base de todas las normas ISO. Cualquier empresa puede lograr la certificación con base en este estándar sin importar su giro y/o tamaño.

La certificación ISO 9001 permitirá a la organización:

- 1.- Mapear sus procesos e identificar los cuellos de botella de la operación.
- 2.- Documentar sus procesos y actividades críticas.
- 3.- Establecer metas, objetivos e indicadores de calidad.
- 4.- Realizar auditorías internas para determinar la efectividad de su sistema.
- 5.- Mejorar continuamente.
- 6.- Obtener un reconocimiento internacional (Certificado ISO 9001) a la calidad de sus procesos.



ISO 13485

La norma ISO 13485 es el estándar aplicable a las organizaciones que diseñan, manufacturan, instalan y/o comercializan dispositivos médicos.

La certificación ISO 13485 permitirá a la organización:

- 1.- Garantizar la calidad sanitaria de sus dispositivos médicos.
- 2.- Documentar sus procesos y actividades críticas.
- 3.- Establecer metas, objetivos e indicadores de calidad.
- 4.- Determinar los peligros y riesgos sanitarios de sus productos y establecer controles para eliminarlos.
- 5.- Realizar auditorías internas para determinar la efectividad de su sistema.
- 6.- Obtener un reconocimiento internacional (Certificado ISO 13485) a la calidad de sus procesos y productos.



ISO 15189

La norma ISO 15189 es el estándar aplicable a los laboratorios clínicos.

La acreditación ISO 15189 ante la EMA permitirá a la organización:

- 1.- Generar informes de laboratorio médicamente útiles (Confiables y oportunos).
- 2.- Documentar sus procesos y actividades críticas.
- 3.- Contar con personal competente, con equipo calificado y con técnicas analíticas confiables y validadas.
- 4.- Realizar auditorías internas para determinar la efectividad de su sistema.
- 5.- Obtener un reconocimiento internacional (Certificado ISO 15189) a la competencia técnica del laboratorio para realizar las pruebas acreditadas.



ISO 17025

La norma ISO 17025 es el estándar aplicable a los laboratorios de ensayos y calibraciones.

La acreditación ISO 17025 permitirá a la organización:

- 1.- Generar informes de laboratorio médicamente útiles (Confiables y oportunos).
- 2.- Documentar sus procesos y actividades críticas.
- 3.- Contar con personal competente, con equipo calificado y con técnicas analíticas confiables y validadas.
- 4.- Realizar auditorías internas para determinar la efectividad de su sistema.
- 5.- Obtener un reconocimiento internacional (Certificado ISO 17025) a la competencia técnica del laboratorio para realizar las pruebas acreditadas.



ISO 22000

La norma ISO 22000 es el estándar aplicable a las empresas cuyos productos son parte de la cadena alimentaria.

La certificación ISO 22000 permitirá a la organización:

- 1.- Fabricar materias primas alimenticias, alimentos y/o materiales en contacto con alimentos inocuos.
- 2.- Implementar las buenas prácticas de manufactura.
- 3.- Documentar sus procesos y actividades críticas.
- 4.- Contar con personal competente y con equipo calificado.
- 5.- Realizar auditorías internas para determinar la efectividad de su sistema.
- 6.- Obtener un reconocimiento internacional (Certificado ISO 22000) a la seguridad alimentaria de los productos.



HACCP

El HACCP es el modelo de seguridad alimentaria más básico aplicable a las empresas cuyos productos son parte de la cadena alimentaria.

La certificación HACCP permitirá a la organización:

- 1.- Fabricar materias primas alimenticias, alimentos y/o materiales en contacto con alimentos inocuos.
- 2.- Implementar las buenas prácticas de manufactura.
- 3.- Controlar los puntos críticos del proceso.
- 4.- Contar con personal competente y con equipo calificado.
- 5.- Realizar auditorías internas para determinar la efectividad de su sistema.
- 6.- Obtener un reconocimiento internacional (Certificado HACCP) a la seguridad alimentaria de los productos.



FSSC 22000



FSSC 22000 (ISO 22000 + ISO / TS 22002-1) es el modelo de seguridad alimentaria más completo aplicable a las empresas cuyos productos son parte de la cadena alimentaria.

La certificación FSSC 22000 permitirá a la organización:

- 1.- Fabricar materias primas alimenticias, alimentos y/o materiales en contacto con alimentos inocuos.
- 2.- Implementar las buenas prácticas de manufactura.
- 3.- Documentar sus procesos y actividades críticas.
- 4.- Contar con personal competente y con equipo calificado.
- 5.- Realizar auditorías internas para determinar la efectividad de su sistema.
- 6.- Obtener un reconocimiento internacional (Certificado FSSC) a la seguridad alimentaria de los productos.



ISO 14001



La norma ISO 14001 es el estándar aplicable a las organizaciones que operan sus procesos siendo amables con el medio ambiente.

La certificación ISO 14001 permitirá a la organización:

- 1.- Reducir el daño al medio ambiente documentando los procesos y actividades que lo ponen en riesgo.
- 2.- Cumplir la reglamentación nacional en materia de ecología.
- 3.- Disminuir costos de operación reduciendo consumos de energía, reutilizando y reciclando insumos.
- 4.- Realizar auditorías internas para determinar la efectividad de su sistema.
- 5.- Obtener un reconocimiento internacional (Certificado ISO 14001) a la gestión ambiental.



OHSAS 18001

Esta norma establece los requisitos mínimos para garantizar la salud ocupacional de los trabajadores de la organización.

La certificación bajo la norma OHSAS-18001 brindará a las organizaciones:

- 1.- Disminución de accidentes del personal.
- 2.- Disminución de pago de primas de seguro de vida y de accidentes.
- 3.- Cumplir con la legislación en materia de protección civil.
- 4.- Obtener un reconocimiento nacional (Certificado OHSAS 18001) a la seguridad y salud ocupacional.



ISO 27001



Esta norma establece los requisitos mínimos para garantizar la confidencialidad, integridad y disponibilidad de uno de los activos más importantes de una organización: la información.

La certificación bajo la Norma ISO 27001 permitirá a la organización:

- 1.- Brindar confianza al cliente en el manejo de su información.
- 2.- Cumplir con la legislación en materia de protección de datos.
- 3.- Reducir riesgos de pérdida de la información importante del negocio.
- 4.- Obtener un reconocimiento internacional (Certificado ISO 27001) a la calidad de sus procesos.



NMX-R-026



La norma NMX-R-026 es el estándar aplicable a las agencias aduanales.

La certificación NMX-R-026 permitirá a la organización:

- 1.- Garantizar la transparencia de las operaciones de la agencia aduanal.
- 2.- Documentar sus procesos y actividades críticas.
- 3.- Garantizar el cumplimiento de los requisitos legales en materia aduanal.
- 4.- Realizar auditorías internas para determinar la efectividad de su sistema.
- 5.- Obtener un reconocimiento nacional (Certificado NMX-R-026) a la calidad de sus procesos.



ISO 28000 y NEEC



Estas normas establecen los requisitos mínimos para garantizar la cadena de suministro y con ello tener la certeza de que los productos no se verán afectados negativamente durante su almacenamiento y su transportación.

Las certificaciones bajo las Normas ISO 28000 y NEEC brindarán a las organizaciones los siguientes beneficios:

- 1.- Brindar confianza al cliente en el manejo de su producto a lo largo de la cadena.
- 2.- Cumplir con la legislación en materia de movimiento de productos.
- 3.- Reducir riesgos de deterioro de la calidad del producto..
- 4.- Obtener dos reconocimientos internacionales (Certificado ISO 28000 y NEEC) a la calidad de sus procesos.



¡ Contáctenos !



Para más información visítenos en:

www.sincal.org

o llámenos al (0155) 5580 0773

*También nos puede encontrar en
nuestras redes sociales:*

